



## 桌上型自動鎖螺絲機

### 特點

- PLC 控制支援高速處理
- 4.3 吋 TFT LCD 人機介面
- 人機面板控制操作簡易
- 支援客製化行程規劃
- 多品項儲存功能
- 設定檔案安全防護
- 外部 I/O 擴充控制
- 作業功能彈性設計

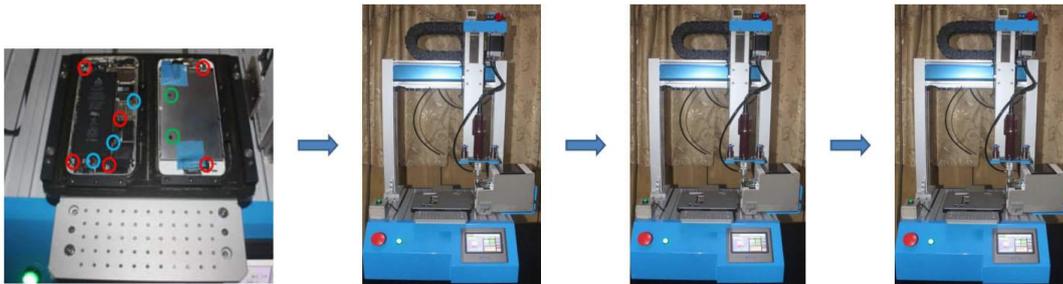


### 規格設置

規格設定：3 種螺絲、共 11 顆，正面（7 顆）、反面（4 顆）

使用三軸機構設定三站鎖螺絲鎖三種螺絲 共 11 顆螺絲 時間約 15 秒（機台能力\_\_\_台）

#### ■ （一）規劃：三站



	1	2	3	設定條件
螺絲型號	PACK-MIB1.7*6	PACK-MIB1.4*3	PACK-MIB1.	
HIOS力矩	1450±190N	1450±190N	1450±190N	1450N
鑽頭規格	1.7	1.4	1.6	1.7
螺絲外徑	3.01 mm	2.91 mm	2.91 mm	
螺絲孔內徑	1.27 mm	1.27 mm	1.27 mm	
螺絲內徑	1.62 mm	1.63 mm	1.63 mm	
套筒規格	3.3	3.3	3.3	
螺絲出料機	1.7	1.4	1.6	1.7



## ■ (二) 螺絲出料機選定：

螺絲出料機型式：NSRI

尺寸：123 ( W ) x181 ( D ) x145 ( H )

重量：約 3.0Kg

電源：AC100V~240V DC15V

出料時間：0.9sec

適用螺絲徑：M1.0~M3.0

適用螺絲長度：最長 20mm

螺絲容量：約 80cc



對應螺絲徑 ( mm )	NSRI 型式	NSRI 型式
1	NSRI-10	RI10SET
1.2	NSRI-12	RI12SET
1.4	NSRI-14	RI14SET
1.7	NSRI-17	RI17SET
2	NSRI-20	RI20SET
2.3	NSRI-23	RI23SET
2.6	NSRI-26	RI26SET
3	NSRI-30	



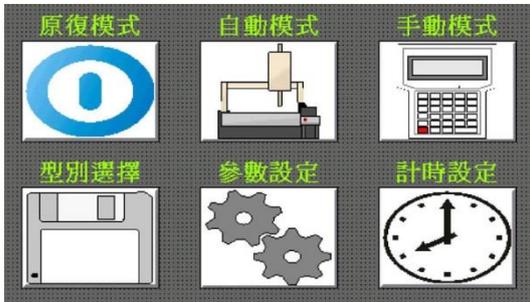
### ■ (三) 電動起子選定：

規格	
啟動方式	電子控制方式
輸出扭矩範圍	
N·m	0.1-0.55
1bf·in	0.9-4.8
kgf·cm	1-5.5
扭矩切換	無級調整



### ■ 簡單容易操作的控制畫面

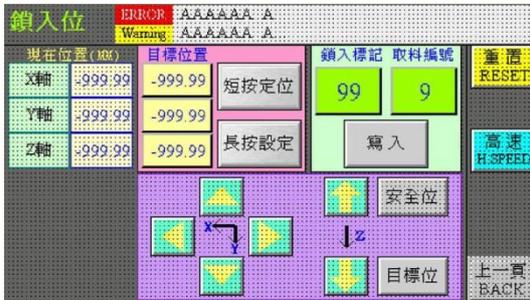
主選單畫面·點選各選項進入各別畫面



自動模式/生產管理統計



位置調整



功能頁面





## DLS-LKS-X-Y-Z 200 Type

相關機種：300 型式 ( X : 300mm/Y : 300mm/Z : 150mm ) , 400 型式 ( X : 400mm ) /Y : 400mm/Z : 150mm )



機台名稱	桌上型自動鎖螺絲機
機械外型尺寸	413mm x 435mm x 856mm
XYZ行程	X : 200mm/Y : 200mm/Z : 150mm
三軸二相步進電機	X : 60M-103H7823-0440 Y : 60M-103H7823-0440 Z : 57M-TK268-02A5
可程式記憶體模組	三菱PLC
可儲存組數	可儲存4組型別 30點鎖附位置設定/組
電動式起子	鎖附範圍：M1螺絲 ( 螺絲出料機 )
控制方式	扭力控制、缺料檢知、警告提醒
入力電源	AC110V
軸向精度	XYZ : ±0.01mm
軸向速度	XYZ : 150mm/sec
適用範圍	智慧手機、相機、鏡頭CCD、平板電腦、眼鏡、家電用品、工業成品...

### ■ 型號表示方式

LKS : 鎖螺絲用 ( LKS-200-200-150-3000 )

### ■ 通用規格

X : X 軸有效行程 200mm

Y : Y 軸有效行程 200mm

Z : Z 軸有效行程 200mm

### ■ T : 扭力

3000 : 1500N·cm 以下

4000 : 1500N·cm 以上

### ■ 規格

X,Y 軸 : 重複精度 : 0.01mm, 荷重 : 5kg, 往復時間 : 0.5sec

Z 軸 : Repeat precision : ±0.01mm, Load : 2kg, Round-trip time : 0.3sec