



浮動去毛刺-氣動主軸

ALRC300L



複雜曲線上較大毛邊



直孔



圓孔



外圓



交叉



孔背



內圓



直條



鍵槽

特色

雙軸順應力氣壓模組，搭載加長主軸可深入狹小內部與複雜區域。支援力道獨立調整，適用延伸加工場景的去刺與精修自動化應用。

適用材質

鋁、銅、鋼



功能	氣動刻磨機
夾頭尺寸	Φ6/滾銑刀
順應力壓力	0.2-0.5MPa (2-5bar)
順應力行程	軸向5mm/徑向5°
順應力	軸向10-22N/徑向7.2-18N
馬力值	0.5kW
主軸壓力	0.6MPa (6bar)
重量	4.7kg
尺寸 (長、寬、高)	355 x 130 x 138mm
轉速	16000RPM
耗氣量	690LPM (L/min)
直線及徑向順應力可分開控制不交互影響	

