



浮動去毛刺-氣動主軸

ALRC300M



複雜曲線上較大毛邊



直孔



圓孔



外圓



交叉



孔背



內圓



直條



鍵槽



特色

標準型雙軸順應力模組，線性與徑向力道可獨立調整。長主軸設計降低干涉，提升整合彈性，適用複雜零件的去刺與精修自動化應用。

適用材質

鋁、銅、鋼

功能	氣動刻磨機
夾頭尺寸	Φ6/滾銑刀
順應力壓力	0.2-0.5MPa (2-5bar)
順應力行程	軸向5mm/徑向5°
順應力	軸向10-22N/徑向9.6-24N
馬力值	0.5kW
主軸壓力	0.6MPa (6bar)
重量	4.4kg
尺寸 (長、寬、高)	296 x 130 x 138mm
轉速	16000RPM
耗氣量	710LPM (L/min)
直線及徑向順應力可分開控制不交互影響	

