



浮動去毛刺-氣動主軸

ARC100

複雜曲線上毛邊



直孔



圓孔



外圓



交叉



孔背



內圓



直條



鍵槽



特色

具備 360 度徑向順應力的氣壓式順應力工具，內建 65,000 RPM 超高速主軸，適用於小零件與細部區域的輕量去刺與研磨。順應力穩定且可調整，順應力行程可吸收工件邊緣干涉與接觸變化，特別適合對加工靈敏度要求高的自動化應用。

適用材質

鋁、銅、鋼

功能	氣動刻磨機
夾頭尺寸	Φ3/滾銑刀
浮動壓力	0.2-0.5MPa (2-5bar)
浮動行程	徑向3.5°
浮動力	2-10N
馬力值	N/A
主軸壓力	0.6MPa (6bar)
重量	1.3kg
尺寸 (長、寬、高)	195 x 82 x 92
轉速	65000RPM
耗氣量	150LPM (L/min)

