



浮動去毛刺-氣動主軸

ARC300H



複雜曲線上較大毛邊



直孔



圓孔



外圓



交叉



孔背



內圓



直條



鍵槽



特色

強化型氣壓順應力工具，順應力高達105N，適用鑄鐵、不鏽鋼等高硬材料去刺，防止跳刀，提升穩定性，對應重負載自動化應用。

適用材質

鋁、銅、鋼

功能	氣動刻磨機
夾頭尺寸	Φ6/滾銑刀
順應力壓力	0.2-0.5MPa (2-5bar)
順應力行程	徑向3.5°
順應力	42-105N
馬力值	0.5kW
主軸壓力	0.6MPa (6bar)
重量	5.1kg
尺寸 (長、寬、高)	296 x 170 x 178mm
轉速	16000RPM
耗氣量	710LPM (L/min)
選項：針對大型或硬度高的毛刺，可選擇強力順應力型	

