



浮動去毛刺-氣動主軸

ARC300S



複雜曲線上較大毛邊



直孔



圓孔



外圓



交叉



孔背



內圓



直條



鍵槽



特色

短型氣壓式徑向順應力工具，具 46N 最大力道與 360 度順應力能力，適用狹縫與不規則表面去刺，自動吸收誤差，實現穩定接觸與高效修整。

適用材質

鋁、銅、鋼

功能	氣動刻磨機
夾頭尺寸	Φ6/滾銑刀
順應力壓力	0.2-0.5MPa (2-5bar)
順應力行程	徑向3.5°
順應力	18.4-46N
馬力值	0.5kW
主軸壓力	0.6MPa (6bar)
重量	3kg
尺寸 (長、寬、高)	198 x 130 x 138mm
轉速	16000RPM
耗氣量	730LPM (L/min)
選項：針對大型或硬度高的毛刺，可選擇強力順應力型	

