



LHD 環形風刀

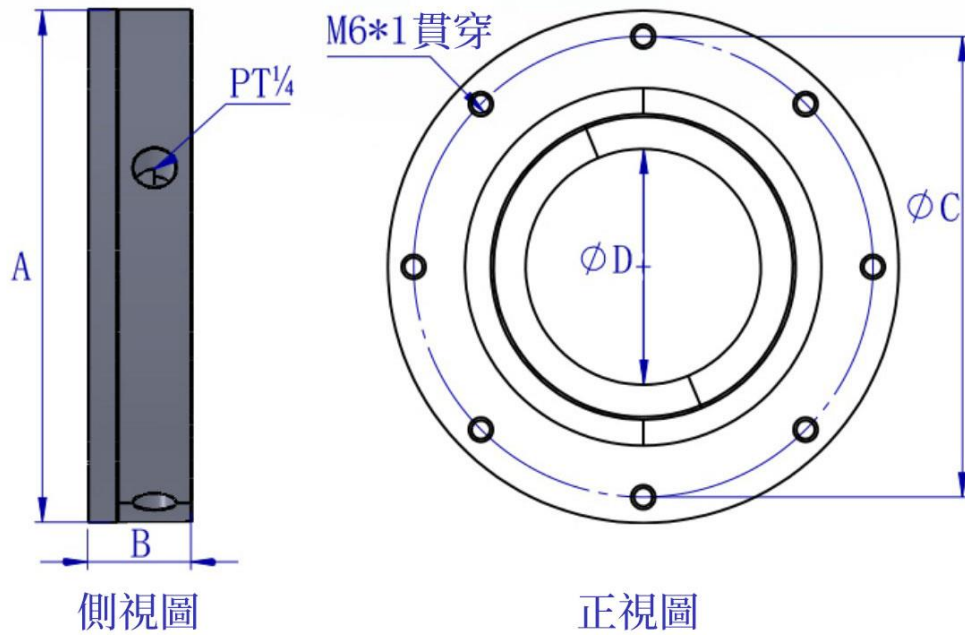
360°環形氣刀

純鋁合金材質，使用壽命長，
性能穩定





外形尺寸圖



(以上圖紙僅供參考，具體尺寸以實物為準)

型號	內徑(mm) D	外徑(mm) A	厚度(mm) B	孔距(mm) C	進氣口數量	耗氣量 (L/min)	噪音 (dB)
LHD-8	8	75	28	61	2	320	68
LHD-13	13	80	28	66	2	350	69
LHD-25	25	92	28	80	2	490	70
LHD-38	38	107	28	91	4	610	72
LHD-51	51	118	28	104	4	720	73
LHD-64	64	139	28	122	4	800	74
LHD-76	76	143	28	129	4	880	75
LHD-89	89	155	28	138	4	950	75
LHD-102	102	169	28	155	4	1030	76
LHD-127	127	194	28	180	4	1370	76
LHD-140	140	207	28	193	5	1500	78
LHD-152	152	219	28	205	5	1670	80
LHD-178	178	245	28	231	6	1970	80
LHD-203	203	270	28	256	6	2340	82

以上風刀出口間隙為0.05mm,如氣壓及刀口間不同,參數會有一定差異。



產品特點

環形氣刀又稱氣流擦洗器、環形風刀、環狀風刀、圓形氣刀等，環形氣刀利用它的獨特結構(360°均勻高壓氣流)，專為管道、電纜、電線擠壓成型件、軟管等，進行冷卻、乾燥、擦洗。



氣流強勁，出氣均勻

一體式結構，無活動部件，使用壽命長

低噪音，低耗氣，節約壓縮空氣

體積小，便於安裝



環形氣刀 工作原理

全新優化升級 · 工業4.0品質



壓縮空氣經進氣口進入風刀後：

- 1 進入氣刀環形腔體，氣流高速通過環形噴嘴
- 2 向環形氣刀側壁高速噴出一股氣流，順著空氣環側壁以一個斜角噴射。
- 3 在環形氣刀一側中心位置就會產生一個低壓區域
- 4 當氣流離開環形氣刀時，產生一個360°圓錐形圓環氣流，這股均勻強大的氣流就可以持續穩定的吹向通過環形氣刀的材料
- 5 快速除掉樣材料表面上的污物、水等雜質



產品展示

優選材質，精密加工，規格齊全





**耗氣量低
節約壓縮空氣**



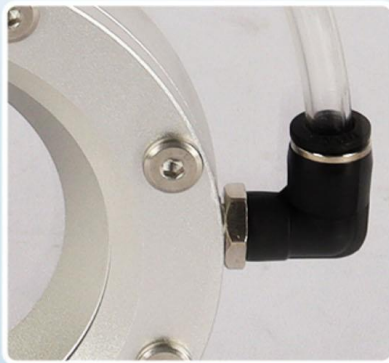


應用

- 吹除油污,碎片,廢料,水和灰塵。
- 模具或鑄件的冷卻。
- 冷卻擠壓成型的材料。
- 替代開口壓縮空氣直噴管做零件加工後處理清理
- 連續冷卻較長部件(線材和管材)。
- 在清潔,洗滌,塗層或鍍層工序後需要乾燥處理。
- 清除材料徑向傳送過程中污物。
- 為管子,電纜,擠壓成型材料,導線,標尺和水管提供理想乾燥方案。

產品細節

低噪音 · 尺寸可定制



氣流均衡

空氣壓縮比可達40:1比例



低噪音

在多數情況下低於76分貝，
噪音較常規鑽孔管氣簾低10倍
左右



無活動件

材質為鋁合金材質，耐腐蝕
耐損耗，使用壽命長



尺寸可定制

提供多種規格內徑，產品支持
尺寸定制